

Министерство образования и науки Хабаровского края
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Хабаровский колледж водного транспорта и промышленности»

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УВР

 Е.В. Гроцкая

« 29 » 08 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор

 А.А. Гаркуша

« 29 » 08 2022 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
«ШКОЛА СВАРКИ»

Руководитель кружка:
Мастер производственного обучения
П.П. Гоман

Хабаровск, 2022

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

Название программы	Ручная дуговая сварка и полуавтоматическая в углекислом газе
Разработчик программы	Мастер производственного обучения Гоман П.П
Основание для разработки программы	1.Закон РФ «Об образовании» 2.Стратегия развития воспитания в Российской Федерации на период до 2025 года
Целевая аудитория	Студенты 1-3 курсов
Количества часов	300
Цель программы	Выявить и развить профессиональные знания, умения и навык сварщика, которые бы помогли учащимся, их в жизни
Сроки и этапы реализации программы	10 месяцев
Система организации контроля за исполнением программы	Контроль за исполнением программы осуществляет администрация колледжа. Координацию деятельности исполнителей осуществляет заместитель директора по воспитательным работам.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа «сварщик (ручной дуговой сварки и полуавтоматической в защитных газах)» предназначена для профессиональной подготовки учащихся.

На обучение принимаются учащиеся первого, второго и третьего курса групп сборщиков корпусов металлических судов. Обучение направлено на приобретение профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, и иными профессиональными средствами, при выполнении основных работ, ручной дуговой и полуавтоматической сварки в защитных газах.

Теоретическое обучение проводится в специализированных учебных кабинетах в процессе теоретического обучения проводятся практические занятия с использованием накладных пособий.

Практическое обучение проводится на специально оборудованном учебном участке. Программа практического обучения предусматривает выполнение учебно-практических работ с применением современной техники и технологии, с использованием передовых приемов, обеспечивающих формирование основ профессионального мастерства. Сварщики, выполняющие электросварочные и сварку в среде защитных газов востребованы в различных сферах промышленности.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОМПЕТЕНЦИЯ

В результате освоения программы подготовки учащихся «Сварщик (ручной дуговой и полуавтоматической сварки защитных газах)» формируются следующие профессиональные компетенции:

Сварщик, выполняющий электросварочные и полуавтоматическую сварку в среде защитных и химических газах.

Должен знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой и сваркой защитных газов и обозначение их на чертеже.

- основные марки материалов, свариваемых ручной дуговой и сваркой в защитных газах.

- устройство сварочного оборудования, назначение.

- правила сборки элементов конструкции под сварку, виды и назначение сборных приспособлений.

- технологию ручной дуговой и сварку в среде защитных газах простых деталей, неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварочного шва.

- технологию резки простых деталей.

- причины возникновения дефектов сварных швов, способы предупреждения и исправления.

- нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ.

- правила эксплуатации газовых баллонов.

- правила по охране труда при выполнении сварочных работ.

Сварщик выполняющий ручную дуговую сварку и сварку в среде защитных газов.

Должен уметь:

- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции

- применять сборочные приспособления для сборки конструкции.
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции под сварку, зачистка сварочных швов.
- использовать мерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции.
- проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой и сваркой в среде защитных газов.
- владеть техникой ручной дуговой и полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Простых деталей неотчетственных конструкций в нижней, вертикальной и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ Тем	Наименование учебных предметов, дисциплин	Всего часов	Теоретические занятия	Практические занятия
1.	Блок общепрофессиональных дисциплин	36	30	6
1.1	Охрана труда и производственная санитария при выполнении сварочных работ	4	4	_____
1.2	Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ. Пожарно-технически минимум	4	4	_____
1.3	Правила безопасности эксплуатации баллонов с газами	4	4	_____
1.4	Безопасные методы и приемы выполнения работ в электроустановках	20	16	4
1.5	Оказание первой помощи пострадавшим	4	2	2
2	Блок специальных дисциплин	80	30	50
2.1	Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений, выполняемых полуавтоматической сваркой в среде защитных газов и ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом и обозначение их на чертежах	12	2	10
2.2	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачисткой сварных швов после сварки	38	14	24
2.3	Техника и технология полуавтоматической сварки простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	11	5	6
2.4	Техника и технология ручной дуговой сварки простых деталей ответственных конструкций в	11	5	6

	нижнем, вертикальном и горизонтальном положении сварного шва. Дуговая резка простых деталей			
2.5	Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления	8	4	4
3	Практическое обучение	184	-----	184
3.1	Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности.	2	-----	2
3.2	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачисткой сварочных швов после сварки	46	-----	46
3.3	Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов простых деталей неответственных конструкций.	50	-----	50
3.4	Ручная дуговая сварка(наплавка, резка) плавящихся покрытым электродом(РД) простых деталей неответственных конструкций.	50	-----	50
3.5	Самостоятельное выполнение работ под руководством мастера производственного обучения	38	-----	38
	Итого			300